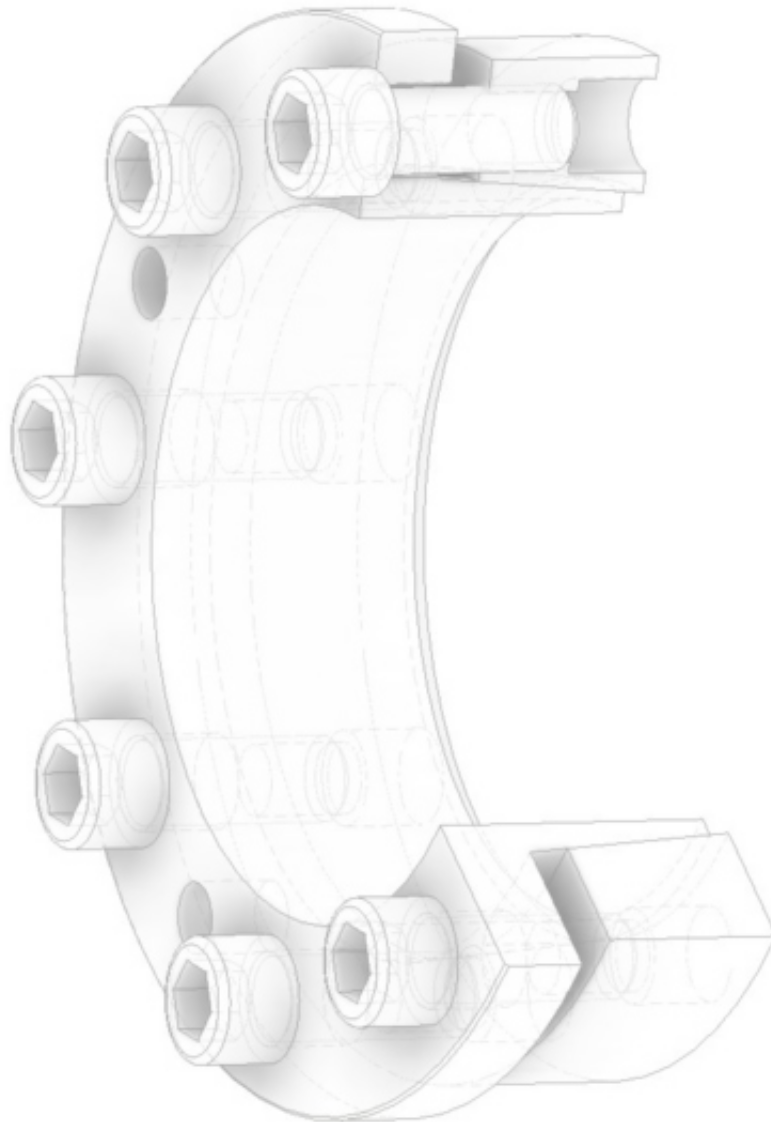


BIKON 1006



Nur erhältlich bei BIKON-Technik GmbH • 41468 Neuss • Germany
Only available from BIKON-Technik GmbH • 41468 Neuss • Germany

Eine Entwicklung der BIKON-Technik GmbH - Markteinführung im Jahr 1973
A development of BIKON-Technik GmbH - introduction on global market in year 1973

BIKON 1006 (Standard)

selbstzentrierend

self-centering

autocentrante

BIKON 1006

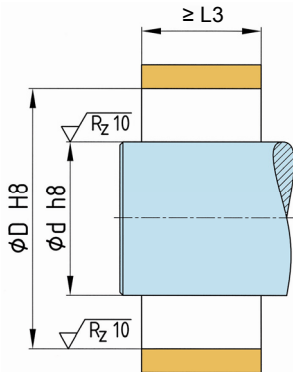
wurde 1973 von BIKON-Technik GmbH entwickelt. Bei der Montage erfolgt kein axiales Verschieben der Nabe.

BIKON 1006

was developed 1973 by BIKON-Technik GmbH. With installation the hub does not move in axial direction.

BIKON 1006

è stato sviluppato dalla BIKON-Technik GmbH nel 1973. In fase di montaggio, il mozzo non subisce spostamenti assiali.



Einbauraum

Oberflächengüte und Passungen

Space

Surface quality and tolerances

Spazio destinato all'inserimento

Qualità della superficie ed accoppiamenti

Rund- und Planlauf

Generelle Angaben zu Rund- und Planlauf sind nicht möglich. Diese sind von den Anwendungen abhängig. Kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

Concentricity and run-out tolerance

General information concerning concentricity and run-out tolerance are not possible. These depend on the application. Contact please our technical department.

Concentricità e planarità

Non sono disponibili dati relativi alla concentricità ed alla planarità, essendo questi dipendenti dal tipo di applicazione. Vogliate contattare il nostro ufficio tecnico.

Nabenrechnung

siehe Seite 53

oder kontaktieren Sie unsere technische Abteilung

Calculation of hub

see page 53

or contact our technical department

Calcolo del mozzo

vedere pagina 53

oppure contattate il nostro ufficio tecnico.

Montage

Alle Schrauben (3) einige Gewindegänge herausdrehen und mindestens drei in die Abdrückgewinde im Flansch (Teil 1) einschrauben, damit Teil 1 und Teil 2 auf Abstand gehalten wird - selbsthemmender Kegel.

Spannsatz geölt einsetzen.

Kein Molybden-Disulfid (MoS_2) oder Fett verwenden !

Schrauben aus den Abdrückgewinden in die Gewinde des Druckrings (Teil 2) einschrauben.

Schrauben gleichmäßig über Kreuz und in mehreren Stufen mittels Drehmomentschlüssel anziehen. Schrauben links und rechts vom Schlitz anziehen.

Installation

Release all screws (3) a few turns and transfer at least three of them to the release threads in the flange of part 1, in order to keep part 1 and 2 spaced during insertion of the locking device between hub and shaft - self locking cone.

Lubricate locking assembly with oil.

Don't use molybdenum-disulfide (MoS_2) or grease !

After insertion into the hub bore, transfer screws from release threads to smooth holes in part 2.

Tighten screws evenly, alternating diagonally and in progressive rounds of tightening with a torque wrench, beginning each round with the two screws next to the slit.

Montaggio

Svitare tutte le viti (3) di alcuni giri ed avvitare almeno tre nelle filettature di separazione della flangia (part. 1), in modo da tenere distanziati i particolari 1 e 2 - cono autobloccante.

Lubrificazione il dispositivo di bloccaggio con olio prima di inserirlo.

Non utilizzare né bisolfuro di molibdeno (MoS_2) né grasso!

Estrarre le viti dalla filettatura di separazione ed avvitarle nel filetto dell'anello di spinta (part. 2). Avvitare le viti in diagonale progressivamente ed uniformemente con una chiave dinamometrica. Serrare le viti a destra e a sinistra del taglio.

Kontrolle

Anzugsmoment T_A der Schrauben (3) in der Reihenfolge ihrer Anordnung prüfen. Der Anzug der Schrauben und die Montage ist beendet, wenn sich keine Schraube mehr anziehen lässt.

Spannsatz vor Verschmutzung schützen !

Verification

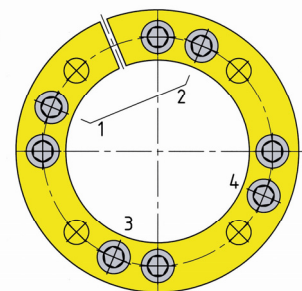
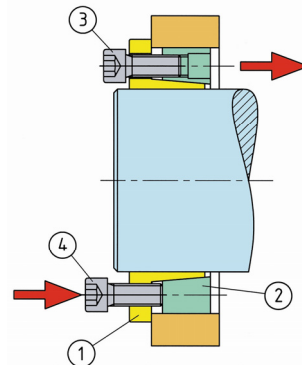
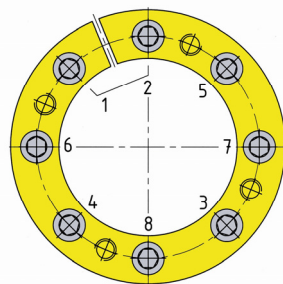
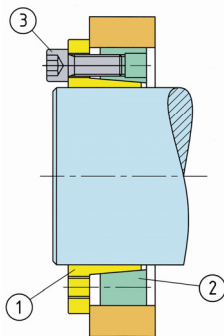
Verify maximum tightening torque T_A on all screws in circumferential succession. Tightening and installation are completed, when none of the screws yields any further.

Protect the locking assembly against soiling !

Controllo

Verificare la coppia di serraggio T_A delle viti (3) procedendo in successione. Il lavoro di serraggio e di montaggio sarà terminato quando tutte le viti saranno state serrate.

Proteggere il dispositivo di bloccaggio dalla sporcizia!



Demontage

Alle Schrauben zum Lösen der Verbindung einige Gewindegänge herausdrehen und soviel Schrauben, wie Abdrückgewinde in der Spannhülse (Teil 1) vorhanden, herausnehmen und in die Gewinde einschrauben.

Lösen der Verbindung durch stufenweises, gleichmäßiges, über Kreuz Anziehen der Schrauben in den Abdrückgewinden.

Schrauben links und rechts vom Schlitz hintereinander anziehen.

Removal

Release all screws for a few turns and transfer as many as there are release threads in part 1 to these.

Tighten screws evenly, alternating diagonally and in progressive rounds of tightening with a torque wrench, beginning each round with the two screws next to the slit until the several parts of the locking device come loose.

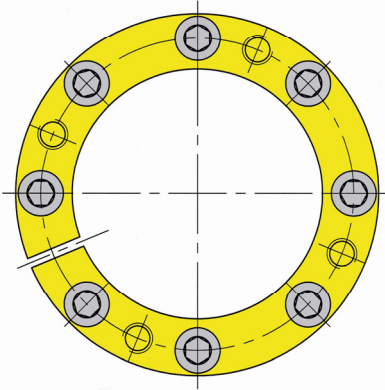
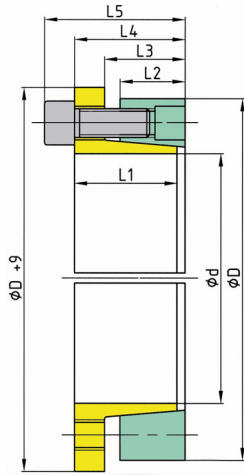
Smontaggio

Svitare tutte le viti di alcuni giri per allentare la connessione, rimuovere il numero di viti necessario per inserire negli appositi fori filettati posti sull'anello interno (1).

Allentare la connessione avvitando le viti in diagonale progressivamente ed uniformemente nelle filettature di separazione.

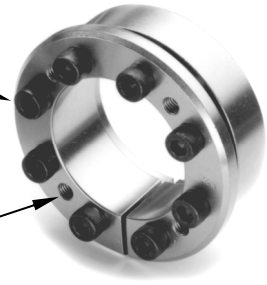
Serrare le viti a destra e a sinistra del taglio, l'una dopo l'altra.

BIKON 1006 (Standard)



Spannschraube
Locking screw
Vite trasmettitrice
di tensione

Abdrückgewinde
Release thread
Filetto di
estrazione



Spannsatz Abmessungen Dimensions Locking Device Dimensioni							übertr. Kräfte transm. Forces Forze trasmissibili			Flächenpressung Surface Pressure Presione superf. Welle Shaft Albero		Nabe Hub Mozzo		Schrauben Screws Viti di serraggio			Gewicht Weight Peso
ød	øD	L1 mm	L2	L3	L4	L5	T (F _{ax} = 0) Nm	M _b Nm	F _{ax} (T = 0) kN	p _w N/mm ²	p _N N/mm ²	n	DIN 912-12.9	T _A Nm	G kg		
19	47	25	17	22	28	34	260	90	27	228	92	5	M6	17	0,29		
20	47	25	17	22	28	34	270	90	27	217	92	5	M6	17	0,29		
22	47	25	17	22	28	34	300	100	27	197	92	5	M6	17	0,28		
24	50	25	17	22	28	34	330	110	27	181	87	5	M6	17	0,31		
25	50	25	17	22	28	34	410	140	33	208	104	6	M6	17	0,30		
28	55	25	17	22	28	34	460	160	33	186	95	6	M6	17	0,36		
30	55	25	17	22	28	34	500	170	33	173	95	6	M6	17	0,34		
32	60	25	17	22	28	34	710	240	44	217	116	8	M6	17	0,42		
35	60	25	17	22	28	34	770	270	44	198	116	8	M6	17	0,39		
38	65	25	17	22	28	34	840	290	44	183	107	8	M6	17	0,44		
40	65	25	17	22	28	34	880	310	44	173	107	8	M6	17	0,43		
42	75	30	20	25	33	41	1 480	510	70	223	125	7	M8	41	0,75		
45	75	30	20	25	33	41	1 580	550	70	208	125	7	M8	41	0,70		
48	80	30	20	25	33	41	1 690	590	70	195	117	7	M8	41	0,80		
50	80	30	20	25	33	41	1 760	610	70	187	117	7	M8	41	0,76		
55	85	30	20	25	33	41	2 220	770	80	195	126	8	M8	41	0,82		
60	90	30	20	25	33	41	2 420	840	80	178	119	8	M8	41	0,88		
63	95	30	20	25	33	41	2 860	1 000	90	191	127	9	M8	41	0,99		
65	95	30	20	25	33	41	2 950	1 030	90	185	127	9	M8	41	0,94		
70	110	37	24	30	40	50	4 580	1 600	130	207	132	8	M10	83	1,66		
75	115	37	24	30	40	50	4 900	1 710	130	193	126	8	M10	83	1,76		
80	120	37	24	30	40	50	5 230	1 830	130	181	121	8	M10	83	1,84		
85	125	37	24	30	40	50	6 250	2 190	147	192	130	9	M10	83	1,94		
90	130	37	24	30	40	50	6 620	2 310	147	181	125	9	M10	83	2,02		
95	135	37	24	30	40	50	7 770	2 720	160	190	134	10	M10	83	2,13		
100	145	41	26	32	44	56	9 680	3 390	193	198	136	8	M12	145	2,78		
110	155	41	26	32	44	56	10 600	3 720	193	180	128	8	M12	145	3,00		
120	165	41	26	32	44	56	13 000	4 570	218	185	135	9	M12	145	3,24		
130	180	49	33	39	52	64	18 800	6 610	290	180	130	12	M12	145	4,62		
140	190	52	33	39	54	68	20 800	7 290	297	171	126	9	M14	230	5,22		
150	200	52	33	39	54	68	24 800	8 680	330	177	133	10	M14	230	5,52		
160	210	52	33	39	54	68	29 100	10 100	363	183	139	11	M14	230	5,82		
170	225	60	44	50	65	79	33 700	11 800	396	141	106	12	M14	230	8,14		
180	235	60	44	50	65	79	35 700	12 500	396	133	102	12	M14	230	8,58		
190	250	60	44	50	65	79	47 100	16 400	496	157	120	15	M14	230	9,82		
200	260	60	44	50	65	79	49 600	17 300	496	150	115	15	M14	230	10,30		
220	285	68	50	56	74	90	59 600	20 800	542	131	101	12	M16	355	14,02		
240	305	68	50	56	74	90	81 300	28 400	677	150	118	15	M16	355	15,12		
260	325	68	50	56	74	90	105 600	36 900	813	166	133	18	M16	355	16,18		
280	355	80	60	68	88	106	121 100	42 400	865	137	108	16	M18	485	24,57		
300	375	80	60	68	88	106	146 000	51 100	973	144	115	18	M18	485	25,50		
320	405	96	74	83	105	125	202 200	70 800	1 264	142	112	18	M20	690	37,94		
340	425	96	74	83	105	125	250 700	87 700	1 475	156	124	21	M20	690	38,28		
360	455	111	86	95	120	142	279 300	97 700	1 551	133	105	18	M22	930	53,30		
380	475	111	86	95	120	142	344 000	120 400	1 810	147	118	21	M22	930	57,55		
400	495	111	86	95	120	142	362 100	126 700	1 810	140	113	21	M22	930	60,25		
420	515	111	86	95	120	142	380 200	133 000	1 810	133	108	21	M22	930	62,94		
440	535	111	86	95	120	142	398 300	139 400	1 810	127	104	21	M22	930	65,62		
460	555	111	86	95	120	142	436 200	152 600	1 896	127	105	22	M22	930	68,30		
480	575	111	86	95	120	142	496 600	173 800	2 069	133	111	24	M22	930	71,00		
500	595	111	86	95	120	142	517 200	181 000	2 069	128	107	24	M22	930	73,70		

Angaben ohne Sicherheitsfaktoren • Weitere Größen auf Anfrage • Änderungen und Rechte vorbehalten • weitere Informationen auf Anfrage
 All data without service factor • Additional sizes on request • Subject to alteration • All rights reserved • more information on request
 Tutti i dati senza fattore di servizio • Misure addizionali a richiesta • Dati con riserva di modifica • Tutti i diritti riservati • Ulteriori informazioni a richiesta

Bestellbeispiel für Durchmesser • Example order information for diameter • Esempio ordine per diametro: **øD = 20 mm: BIKON 1006-020-047**



BIKON-Technik GmbH
 Hansemannstrasse 11 • D-41468 Neuss • Germany
 Tel. +49 (0) 2131 - 71889-0 • www.bikon.de • E-Mail info@bikon.de

BIKON-Technik GmbH
entwickelt seit 1972 neue Welle-Nabe-Verbindungen
develops since 1972 new Shaft-to-Hub-Connections
sviluppa connessioni albero-mozzo sin dal 1972

Hinweis:

Für diese technische Dokumentation und dessen gesamten Inhalt behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige, schriftliche Zustimmung ist es nicht gestattet, diese technische Dokumentation oder Teile hiervon zu vervielfältigen, Dritten zugänglich zu machen oder sonst unbefugt (auch nicht auszugsweise) zu verwenden.

Alle hier behandelten Themen und Angaben sind nur für originale „BIKON“- und „DOBIKON“-Produkte gültig.

Wir übernehmen für Schäden, die aufgrund von Fehlinterpretationen, Anwendungsfehlern oder Konstruktionsfehler (bezüglich Anlagen, in denen unsere Produkte verwendet werden sollen) keine Haftung. Alle Angaben erfolgen nach unserem Kenntnisstand des aktuellen Stands der Technik zum Zeitpunkt des Verfassens dieser technischen Dokumentation.

Wir verweisen auf unsere Marken- und Schutzrechte sowie allgemeinen Geschäftsbedingungen.

BIKON und DOBIKON-Produkte sind nur bei BIKON-Technik GmbH, 41468 Neuss, Germany erhältlich.

Weitere Informationen auf Anfrage.

Index:

We reserve all rights with regard to this technical documentation and its content. Without our prior written approval it is not allowed to duplicate this technical documentation or parts of it, nor to grant access to it by third parties or to exploit it otherwise (including extracts) without authority.

All topics and specification dealt with are only valid for original „BIKON“ or „DOBIKON“ products.

We will not accept any liability for damages arising from misinterpretation, application or constructional flaws (regarding equipment wherein our products shall be installed). All information is based upon our knowledge of the current state of the art at the draft date of this catalogue.

We refer to our trademark and further intellectual property rights as well as our conditions of sale that shall apply.

BIKON and DOBIKON products are only available from BIKON-Technik GmbH, 41468 Neuss, Germany.

More information on request.

Nota:

Ci riserviamo tutti i diritti su questa documentazione tecnica e il suo contenuto complessivo. Senza il nostro previo consenso scritto non è consentito riprodurre né commercializzare il documentazione tecnica o parti di esso, renderne accessibile il contenuto a terzi o altre persone non autorizzate (neanche per estratto).

Tutti i temi qui trattati, nonché le specifiche fornite valgono esclusivamente per i prodotti originali „BIKON“ e „DOBIKON“.

Non possiamo assumerci alcuna responsabilità per danni attribuibili ad interpretazioni errate, errori di applicazione o errori di costruzione (ad esempio in impianti, in cui devono essere utilizzati i nostri prodotti). Tutte le specifiche si basano sul livello delle nostre cognizioni aggiornate allo stato tecnico attuale al momento della redazione del catalogo.

Avvisiamo sui nostri diritti per la protezione del marchio di fabbrica, i diritti tutelari nonché le condizioni generali.

I prodotti BIKON e DOBIKON sono disponibili esclusivamente dalla BIKON-Technik GmbH, 41468 Neuss, Germany.

Maggiori informazioni su richiesta.

Diese technische Dokumentation ersetzt alle bisherigen technischen Dokumentationen der BIKON-Technik GmbH.

This technical documentation replaces all previous technical documentation from BIKON-Technik GmbH.

Questa documentazione tecnica sostituisce tutta la precedente documentazione tecnica di BIKON-Technik GmbH.

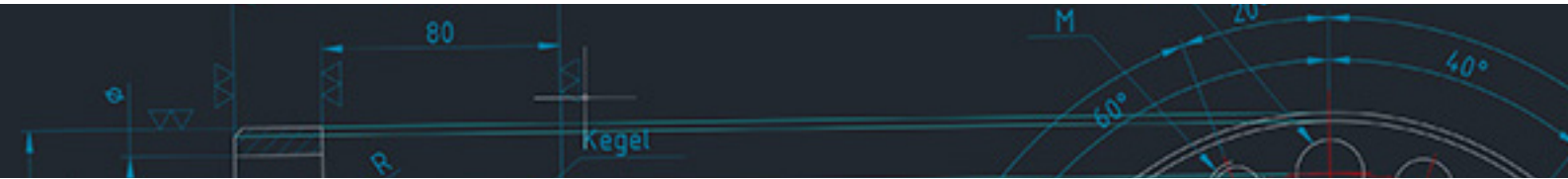
Neuss, März 2022

Urtext: deutsch



BIKON-Technik GmbH

Hansemannstrasse 11 • D-41468 Neuss • Germany
Tel. +49 (0) 2131 71889-0 • <http://www.bikon.de> • E-Mail info@bikon.de



Trotz der neuen Medien, die mit vielen Downloads und Tools den Alltag der Ingenieure und Techniker vereinfachen, sehen wir den direkten Kontakt zum Kunden und die individuelle Beratung als unverzichtbar.

Automatisierte Tools zur Auswahl der richtigen Spannsysteme sind nur bedingt verwendbar, da die Anwendungen zu zahlreich und zu unterschiedlich sind.

Die Zusammenarbeit in der frühen Konstruktionsphase hat großen Einfluss auf technisch-wirtschaftliche Lösungen, die oftmals unnötige Revisionen in der Technik und somit auch Kosten verhindern.

Despite the new media, which undoubtedly simplify the day-to-day lives of engineers and technicians with many downloads and tools, we still consider direct contact with the customer and offering individual advice absolutely indispensable.

Automated tools for selecting the right clamping systems are only of limited use, as there are simply too many different applications.

Cooperation in the early design phase has a major impact on technical and economic solutions, as unnecessary technical revisions and the costs associated with these can then often be avoided altogether.

Nonostante i nuovi media, che - grazie ai numerosi tool e possibilità di download - semplificano l'attività quotidiana di tecnici e ingegneri, siamo convinti che il contatto diretto con il cliente e la consulenza individuale siano imprescindibili.

Gli strumenti automatici per la scelta dei sistemi di tensionamento idonei possono essere impiegati solo limitatamente, perché le applicazioni sono molteplici e diverse.

La collaborazione nella fase iniziale di progettazione ha un grosso impatto su soluzioni tecnico-economiche che spesso prevengono inutili revisioni a livello tecnico e quindi consentono un risparmio di costi.

